

FRAISES 3 DENTS 3 FLUTES END-MILLS

CARACTÉRISTIQUES : Goujures et dépouilles polies
Arêtes de coupe optimisées
FEATURES : Polished flutes and clearances
Optimized cutting edges

ALLIAGES LÉGERS
LIGHT ALLOYS

FRAISES
END-MILLS

K1150



D - h9	d - h6	d1	l	l1	L	Z	r	Code	Prix - €
4	4	3,6	6	22	50	3	0,2	K1150.040.02	29,30
4	4	3,6	6	22	50	3	0,5	K1150.040.05	29,30
5	5	4,6	7,5	22	50	3	0,2	K1150.050.02	31,40
5	5	4,6	7,5	22	50	3	0,5	K1150.050.05	31,40
6	6	5,5	9	21	57	3	0,3	K1150.060.03	35,40
6	6	5,5	9	21	57	3	0,5	K1150.060.05	35,40
6	6	5,5	9	21	57	3	1	K1150.060.10	35,40
6	6	5,5	9	21	57	3	1,5	K1150.060.15	35,40
8	8	7,4	12	27	63	3	0,3	K1150.080.03	43,20
8	8	7,4	12	27	63	3	0,5	K1150.080.05	43,20
8	8	7,4	12	27	63	3	1	K1150.080.10	43,20
8	8	7,4	12	27	63	3	1,5	K1150.080.15	43,20
10	10	9,2	15	32	72	3	0,3	K1150.100.03	67,00
10	10	9,2	15	32	72	3	0,5	K1150.100.05	67,00
10	10	9,2	15	32	72	3	1	K1150.100.10	67,00
10	10	9,2	15	32	72	3	1,5	K1150.100.15	67,00
12	12	11	18	38	83	3	0,3	K1150.120.03	84,00
12	12	11	18	38	83	3	0,5	K1150.120.05	84,00
12	12	11	18	38	83	3	1	K1150.120.10	84,00
12	12	11	18	38	83	3	2	K1150.120.20	84,00
16	16	15	24	44	92	3	0,5	K1150.160.05	119,00
16	16	15	24	44	92	3	2	K1150.160.20	119,00
16	16	15	24	44	92	3	3	K1150.160.30	119,00
20	20	19	30	54	104	3	0,5	K1150.200.05	192,00
20	20	19	30	54	104	3	2	K1150.200.20	192,00
20	20	19	30	54	104	3	4	K1150.200.40	192,00

Méplat sur demande.
Flat on request.

Groupes & sous-groupes de matériaux Materials groups & subgroups

			7.2	8.1
K1150			650	250
D	ae max	Vc ap max	fz	fz
4	4	2	0,021	0,025
6	6	3	0,035	0,042
8	8	4	0,049	0,059
10	10	5	0,062	0,075
12	12	6	0,075	0,090
16	16	8	0,099	0,119
20	20	10	0,104	0,125